# **Технические характеристики** моноблока **АСК 120**

## Общие данные:

рекомендуемый температурный диапазон в камере: от  $-25^{\circ}$ C до  $-18^{\circ}$ C допустимый диапазон внешних температур: от  $0^{\circ}$ C до  $+45^{\circ}$ C

масса нетто 61 кг, масса брутто 92 кг, габариты упаковки  $57 \times 94 \times 93$  (h) см

хладагент: фреон-404а (хладон-404а), норма зарядки 0,6 кг

напряжение питания: 220 Вольт, 1 фаза, 50  $\Gamma$ ц, допустимое отклонение не более  $\pm 12\%$ 

макс. энергопотребление: 0,99 кВт (при работающем компрессоре)

### Компрессорно-конденсаторная часть:

компрессор: герметичный фирмы ASPERA модель J2192GK, мощность 1,2 л.с.

теплообменник: площадь 4,9 кв.м, шаг ребер 3,2 мм

вентилятор: диаметр 254 мм, двигатель 73 Вт, производительность 1100 куб.м/час

#### Воздухоохладительная часть:

теплообменник: площадь 3,9 кв.м, шаги ребер 4,2 мм

вентилятор: диаметр 200 мм, двигатель 31 Вт, производительность 535 куб.м/час, длина

воздушной струи 5 м

оттайка: автоматическая, с помощью горячего хладагента от компрессора

# Холодопроизводительность:

ACK 120	В камере –18°C	В камере –22°C	В камере –25°C
Снаружи +20°С	1005 Bt	815 Вт	700 Bt
Снаружи +32°С	710 Вт	555 Bt	460 Bt
Снаружи +43°С	515 Вт	390 Вт	315 Вт

#### Управление:

полностью автоматическое с использованием микропроцессора ТВ90 (вывод температуры в камере, рабочего состояния агрегата, причин сбоев; задание требуемой температуры в камере, параметров оттайки и других параметров работы агрегата).

Размеры и схема монтажа моноблока АСК 120 приведены на рисунках:

